



Қарши ш. И.Каримов кўчаси 219А уй, тел.факс:75 221-66-88, 91 638-50-10 

ИШЧИ ЛОЙИХА

ИНШООТ:	КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.
ЛОЙИХА ҚИСМИ:	ГИДРОТЕХНИКА БЎЛИМИ: №9 ТИК ҚУДУҚ:

“QASHQADARYO GAZ SANOAT
FUQARO LOYIHA” MCHJ расми:

Лойиҳа бош муҳандиси:



 **Ғ. Тоғаев**

 **У. Тоғаев**

Буюртмачи: “QASHQADARYO SUV QURILISH INVEST” DM

Қарши - 2026й.

ТИК ҚУДУҚ ИШЧИ ЧИЗМАЛАР РЎЙХАТИ

№ варақ	Номланиши	Эслатма
1	Тушунтириш хати	
2	Гидрогеологик хулоса	
3	Бош режа М 1:500 тик қудуқ жойлашув ўрни	
4	Тик қудуқ чизмаси	
5	Материаллар рўйхати	

ИШЧИ ЧИЗМАЛАР УЧУН ФОЙДАЛАНИЛГАН МАЪЛУМОТЛАР

№	Белгиланиши	Номланиши	Эслатма
1	ШНк 4.02 04-04	Сборник скважины	
2	в.в. Дубровский	Проектирование разведочно- эксплуатационных скважин для водоснабжения	
3	ПУЗ-2011	Правила устройство электроустановок	
4	КМК-3.05.06-97	Электротехнические устройства	
5	КМК-2.01.05-98	Естественно и искусственно освещение	
6	4.407.260	Прокладка кабелей конструкциях	
7	5.407.112	Установка групповых осветительных щитков	

ЕР МАЙДОНЛАРИ СУҒОРИШ УЧУН СУВ САРФИ

№	Суv сарфи л/с	Суv сарфи м3/соат	Суv сарфи м3/кун
1	3,0 - 5,0 л/с	25,0 м3/соат	432,0 м3/кун

ТУШУНТИРИШ ХАТИ

Косон тумани “Пистали” МФЙ да сув таъминоти оғир ҳудудларнинг сув таъминотини яхшилаш ишчи лойиҳаси “Қашқадарёсуvқурилишинвест” ДМ томонидан берилган топшириқ бўйича лойиҳа қилинди. Лойиҳа учун асос: Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2026-йил 13 мартдаги 96-сонли қарори.

Объектнинг ўрганилиши.

Қурилишни геологик шароити IV иқлим минтақасида олиб борилиб, участканинг сейсмиклиги 8 балл, стандарт музлаш чуқурлиги -0,5-0,7 м.

Ишчи лойиҳада “Пистали” МФЙ ҳудудида жами 9-дона суғориш тик қудуқларини қуриш кўзда тутилган. Лойиҳа қилинаётган артизан қудуқлар жойини МФЙ вакиллари ва лойиҳа ташкилоти мутахассислар билан биргаликда ўрганиб чиқилди.

Ушбу ишчи лойиҳани ишлаб чиқишда гидрогеологик тадқиқотлар «Ер қаридан фойдаланиш маркази» ДМ нинг (№9 тик қудуғи учун) 07.07.2026 йилдаги №1694440 гидрогеологик хулосаларидан фойдаланилди.

Ишчи лойиҳа таркибига қўйидаги ишларни бажариш киради:

- объектнинг бош плани
- суғориш қудуғини қуриш - 1 дона.
- шить учун сеткали уйча қуриш- 1 дона
- ариқни бетонлаштириш-20 м

Объектни гидрогеологик ўрганиш натижаларига кўра участканинг геологик тузилиши вертикал участкада қуйидаги тоғ жинслари мажмуаси билан ифодаланган:

Пистали МФЙ ҳудудида ер юзасидан №9 қудуқ:

0,0 м дан 4,0 м гача – қаттиқ соз тупроқ
4,0 м дан 12,0 м гача – ҳар хил донали қум
12,0 м дан 87,0 м гача – қаттиқ соз тупроқ
87,0 м дан 105,0 м гача- майда донали шағал
105,0м дан 115,0м гача - соз тупроқ

Геологик кесимга кўра, филтьр майда донали шағал билан қум аралашмаси жойлашган 85 м дан 105 м гача бўлган зонада бўлиши керак.

Геоморфологик жиҳатдан бу ҳудуд рельефи тузилиши бўйича аллювиал-пролювиал тўлқинсимон текисликлардан ташкил топган бўлиб Ўнг қирғоқ ер ости суви конига жойлашган. Ернинг устки қисми қиялиги шарқдан-ғарб томонга йўналган. Абсалют баландлиги 380-385метр. Мавжуд материалларнинг натижаларига кўра, 115 м чуқурликда қудуқни бурғулаш тавсия этилади.

№9 ҚУДУҚНИ КОНУСТРУКЦИЯСИ

Қудуқни бурғулаш лой эритмаси ёрдамида роторли бурғилаш усули билан амалга оширилади. Қудуқлар УРБ-ЗАЗ машиналари ёки бошқа модификациялари билан бурғуланади. Тоза сув билан қайта ювиш машиналари энг яхши кўрсаткичларга эга. Қудуқ параметрлари:

Қудуқнинг чуқурлиги 0,0-115,0 м, бурғулаш Д=295 мм.

Филтьр узунлиги - 20 м. Қудуқнинг кўр қисмининг корпус устунлари Д=219х8 мм;

Қудуқнинг филтьр Д=219х8 мм; Тиндиргич узунлиги - 10 м гача; Устун корпусини ердан баландлиги 0,5 м; Эксплуатацион сув Q=3,0-5,0 л/с гача;

Лойиҳада бир босқичли конструкция эксплуатацион корпусини конструкцияси қабул қилинди. 0,0-115,0м гача диаметри 219х8,0мм ли устун трубаси билан мустаҳкамланади, филтьр 85,0-105,0м га ўрнатилади (каротаж ўтказилгандан кейин филтьр чуқурлиги аниқланади). Насослар филтьр қисми зонасига ўрнатилади.

Ишга туширишдан олдин, ғилофнинг пастки қисмидаги пўлатдан ясалган пўлат вилка ўрнатилган. Қувурлар пайвандлаш ёки улаш орқали уланади.

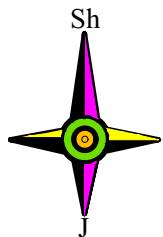
Устун колоннасини монтаж қилишдан олдин ва филтр қисмини ўрнатишдан олдин улар коррозия жараёнларини камайтириш учун эпокси астар билан қопланади.

Устуннинг филтьр қисми 250х5мм ўлчамдаги тешиклари билан тешилган. Филтьрнинг ҳисобланган узунлиги 20 м.

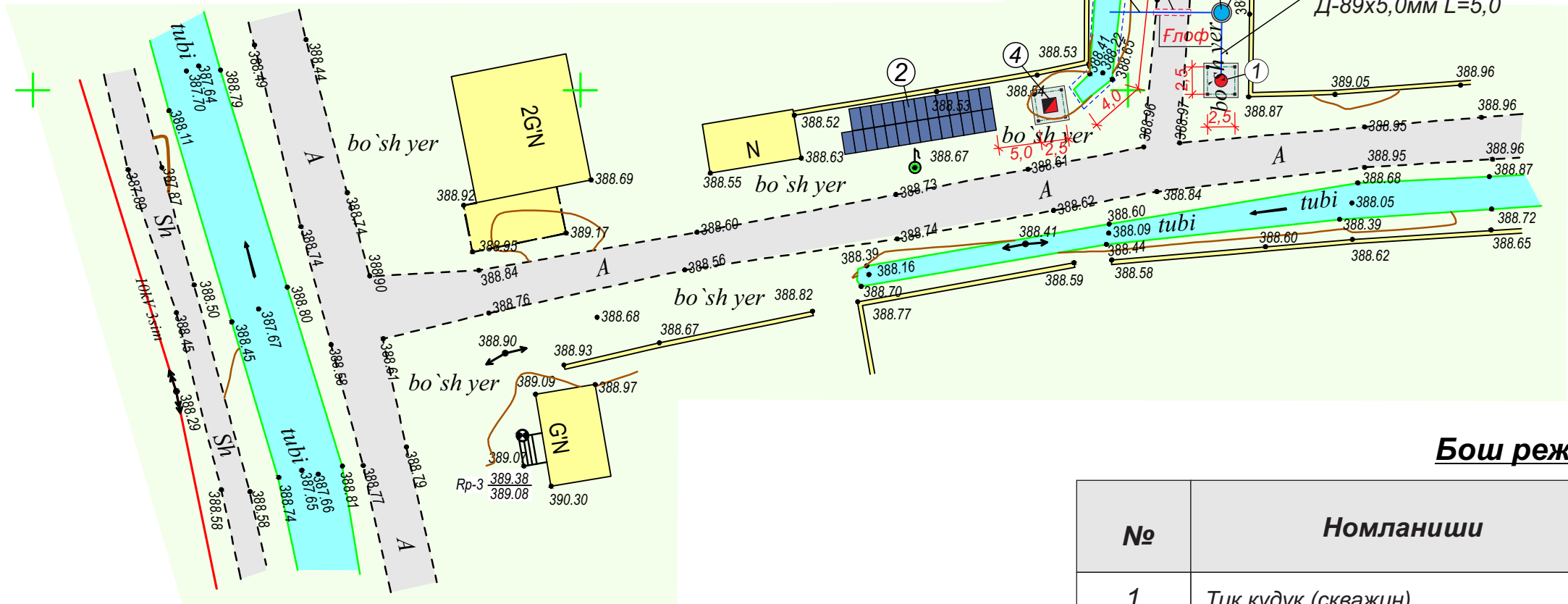
Пистали МФЙ ҳудудидаги №8 қудуқга ЭЦВ 8-25-100 маркали насос ўрнатилади (электр двигателлар қуввати 11 кВт). Насос агрегатлари Д = 89х5 мм сув кўтарувчи метал қувурларга осилган, пўлатдан ясалган рама қўллаб-қувватлаш вазифасини бажаради. Сув чиқариш босимли қувурдаги сувни ўлчаш учун клапан олдида Д-80мм “Uzmeter” типдаги сув ҳисоблагичи ўрнатилади. Сув чиқариш метал қувурининг диаметри 89х5 мм. Насос агрегатлари ва қувур линияси арматураларининг электр жиҳозларини бошқариш станцияси махсус хонада – сеткали уйда жойлашган.

Қудуқ атрофида тузилмаларни сув босиши ва таъмирлашдан ҳимоя қилиш учун майдон лойиҳа таркибига киритилган. Лойиҳа майдонининг ўлчами бош режада кўрсатилган.

					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Директор	Тоғаев Ғ.					ил	1	
Л.Б.М.	Тағаев У.							
Бажарувчи.	Тағаев Ғ.				Тушунтириш хати Тик қудуқ учун гидрогеологик маълумотлар	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		



Бош режа M1:500
Сув қуйилиши йўналиши



Шартли белгилар

- Мавжуд бино ва иншоотлар
- Лойихавий бино ва иншоотлар
- Бузиладиган бино ва иншоотлар
- Сув тармоғи
- Электр тармоғи
- Йўл ва йўлаклар
- Кўкаламзор

Бош режа рўйхати

№	Номланиши	Сони	Қурилиш майdonи (м2)	Эслатма
1	Тик қудуқ (скважин)	1	6,25	Лойихавий
2	Қуёш панели 15 кВт	1	45,0	Лойихавий
3	Темир/бетон колодец	1	—	Лойихавий
4	Трансформатор	1	6,25	Лойихавий
5	Якка тартибдаги турар-жой биноси	1	—	Мавжуд

Бетон ариқ конструкцияси таркиби: Таркиб «А»

- Асос – шибаланган табиий грунт (зичлаштириш коэффициенти $K \geq 0,95$).
- Қора рангли полиэтилен плёнка (қалинлиги камида 200 мкм) – гидроизоляция қатлами сифатида.
- Монолит бетон қоплама – 120 мм қалинликда, М150 (В12.5) синфли бетон.
- Арматуралаш – композит арматурали сетка (масалан Ø4 мм, 150×150 мм).
- Бетон юзаси силлиқланади ва сув оқимида мос равишда белгиланган нишаблик сақланади.

- "Mualliflik huquqi va turdosh huquqlar to'g'risida"gi Qonunga muvofiq mazkur mualliflik mahsuloti ishlab chiqaruvchi bilan kelishmasdan to'liq yoki qisman ko'paytirilishi, chop etilishi, tarqatilishi, shuningdek uchinchi tomonga berilishi mumkin emas va mualliflik huquqlarining buzilishi O'zbekiston Respublikasining amaldagi qonunchiligiga muvofiq javobgarlikka tortilishiga sabab bo'ladi.
- Ushbu mahsulotni O'zbekiston Respublikasi norezidentlariga taqdim etish faqatgina O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining ruxsati bilan amaldagi qonunchilikka muvofiq belgilangan tartibda amalga oshiriladi.
- Pudratchi (buyurtmachi) yer qazish ishlarini boshlashdan oldin albatta muhandislik kommunikatsiyalarini ekspluatatsiya qiluvchi tashkilotlar vakillarini chaqirishlari shart.

Lavozim	F.I.SH.	Imzo	Sana	Buyurtmachi: "Qashqadaryo Suv Qurilish Invest"	Inventory №
Filial direktori	Hasanov B.			Obyekt: Qamashi tumani Guliston MFY suv ta'minotini yaxshilash (Betonlashirish 0.4 km, Quvur tarmog'i 1.8 km) №2 Tik quduq	Shartnoma №18/3-3879 2026-06-29
Bosh muhandis	Uroqov F.			Bosqich	Varaq
Partiya boshlig'i	Normurodov N.				Varaqlar soni
Topog.	yer usti	Turayev A.			1
	yer osti	Turayev A.			1
Tahrirlovchi				Topografik tasvir	
Operator	Qo'chqorov A.			Masshtab - 1:500	
				WGS-84 koordinatalar tizimi	
				Boltingbo'yi balandliklar tizimi	
				Relyef kesimi oralig'i 0.5 metrda	

© "O'ZGASHKLITI" MCHJ Qashqadaryo filiali

Qarshi sh. "___"_____2026y.

КОСОН ТУМАНИ "ПИСТАЛИ" МФЙ ХУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ
ОҒИР ХУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.

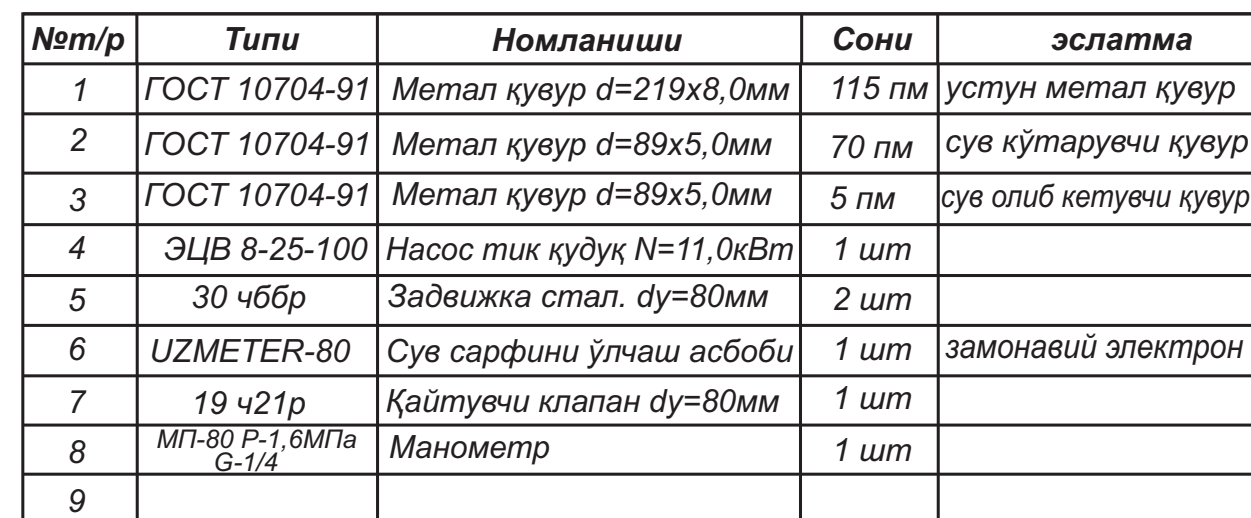
Бош режа ва ариқни бетонлаш:
№9 тик қудуқ.

Бош режа M1:500
Сув қуйилиши йўналиши

Босқич	Варақ	Варақлар
БР	1	1

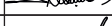
"QASHQADARYO GAZ SANOAT
FUQARO LOYIHA" MCHJ
2026-yil

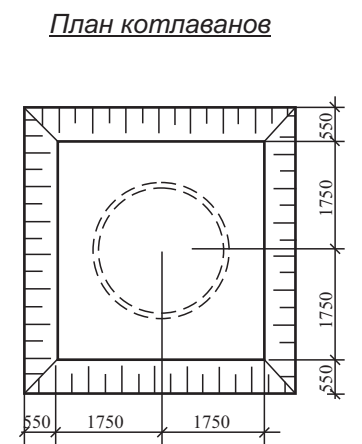
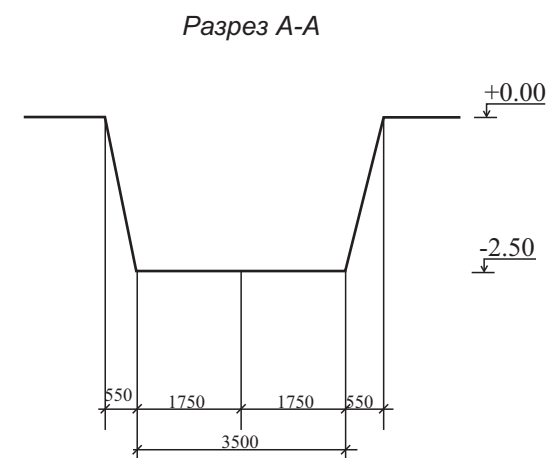
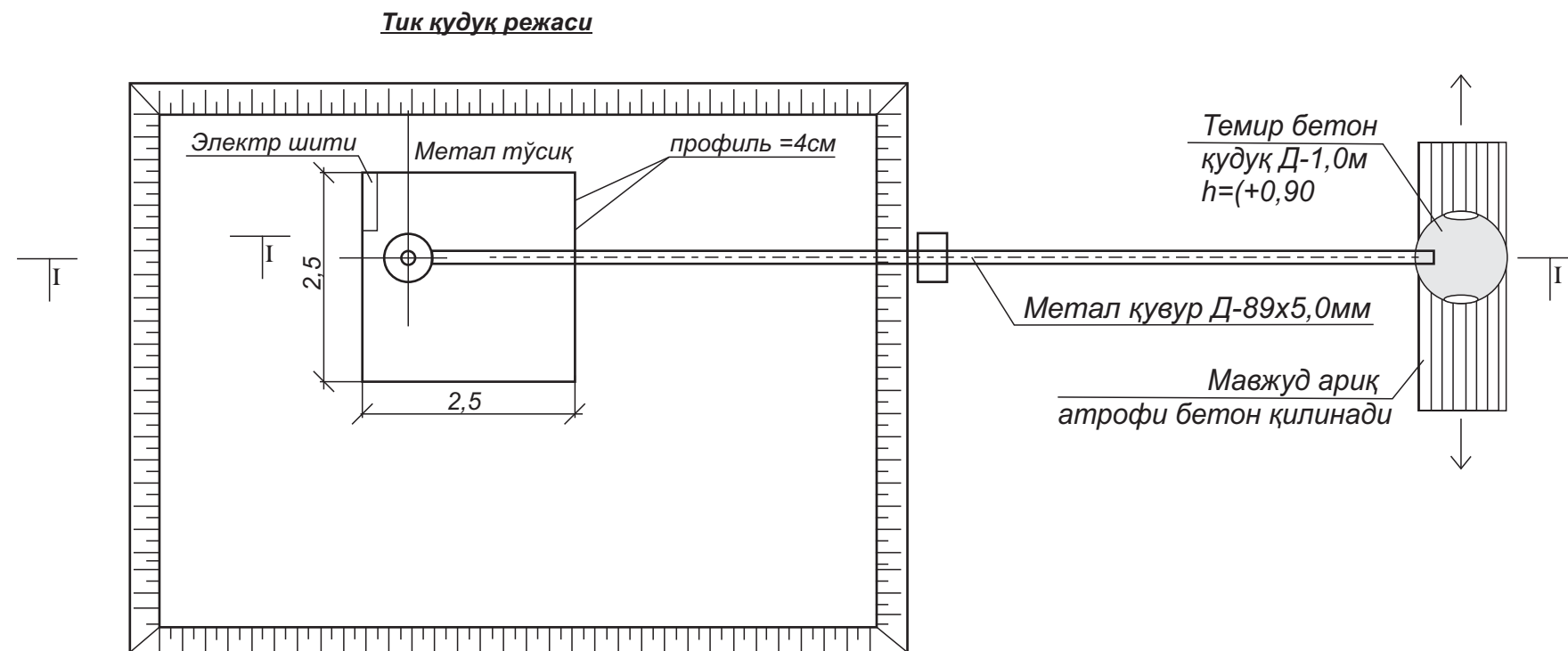
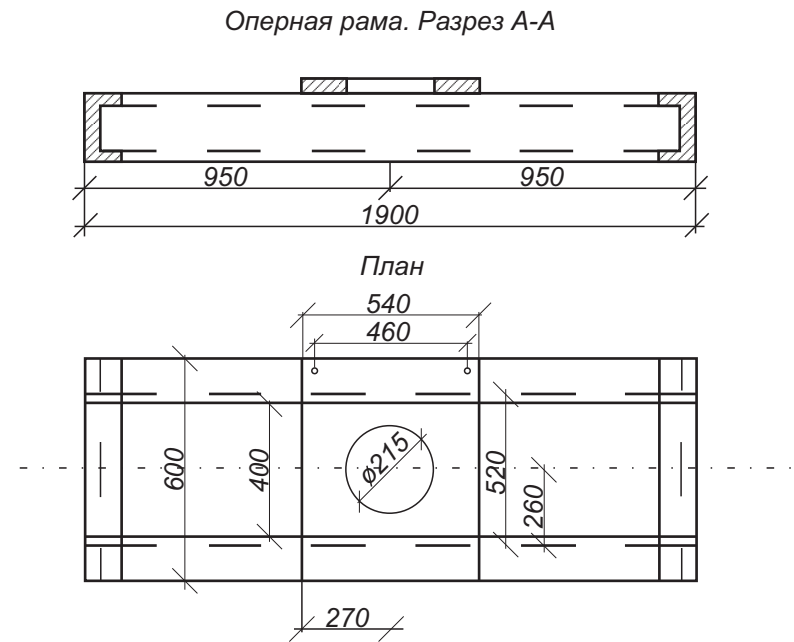
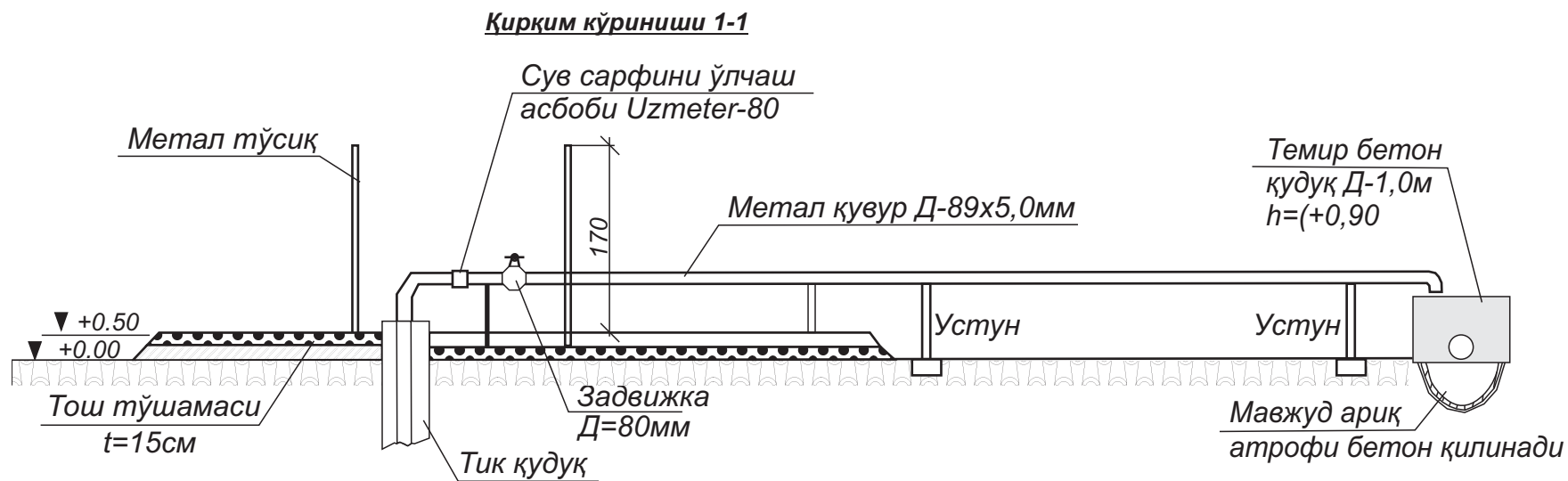
№9 Тик қудуқнинг технологик жойлашув қирқим кўриниши



№п/р	№тик кудуқ	Кудуқ бурғилаш диаметри мм	Диаметри обсадных труб, мм	Тик кудуқ чуқурлиги м	Тик кудуқ насоси	Турғун сув сатхи h. м	сув сатхи пасайиши h. м	Насос ўрнати- ладиган, чуқурлик H, м	Филтр узунлиги м
1	2	3	4	5	6	7	7	8	9
1	1	295	219	115	ЭЦВ 8-25-100	20-25	10-15	70	20

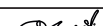
Худудда қурилиш монтаж ишларини олиб боришда ер усти ва ер ости коммуникация тармоқларига дуч келганда ишларни бажаришда соҳа ходимлари билан келишилган ҳолда биргаликда бажарилиши лозим.

					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ХУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ХУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана				
Директор	Тоғаев Ғ.				Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Л.Б.М.	Тагаев У.					ил	3	
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.							
					№5 Тик қудуқнинг технологик жойлашув қирқим кўриниши	“QASHQADARYO GAZ SANOA FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		



Эслатма:

1. Конструкцияларнинг жойлашуви маҳаллий шароитга қараб фарқ қилиши мумкин.
2. Қудуқни ёпиш пайтида дренажлаш учун ишлатиладиган металл қувур линиясинг горизонтал қисми қудуқдан сув олиш жойигача камида 0,001 қиялик билан ўрнатилиши керак.
3. Трансформатор подстанцияси ва бурчак таянчининг жойлашуви тахминий бўлиб, маҳаллий шароитга қараб фарқ қилиши мумкин.
4. Чизмадаги ўлчамлар см да, баландликлар м да кўрсатилган.
5. Текисланган ер юзаси 0,00 қиялик сифатида олинади.
6. Сув дренаж қувурининг профили тахминий кўрсатилган.

						КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.		
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана				
Директор	Тоғаев Ғ.				Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Л.Б.М.	Тагаев У.					ил	4	
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.							
					Тик қудуқ режаси Қирқим кўриниши 1-1	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

№ слоя	Подошва слоя, м	Мощность слоя, м	Масштаб	Литологический разрез и конструкция скважины	Уровень позд. вод.	Описание город	Категория буриности	Категория устойчивости прочности	Диаметр бурения, мм	Глухие трубы Фильтр							
										Диаметр, мм	Интервал, мм	Длина, м	Диаметр, мм	Интервал, мм	Длина, м		
1	0	4				қаттиқ соз тупроқ			295	219х8мм	0.00-115	85		Глухая часть			
2	4	12				хар хил донали кум											
						қаттиқ соз тупроқ <u>ЭЦВ 8-25-100, 7.5 кВт</u>											
						қаттиқ соз тупроқ											
3	12	87															
4	87	105				майда донали шағал											
5	105	115				соз тупроқ											
												20	Фильтр				
												10	Отстойник				

Швеллер №14 2 қатар

Темир бетон фундамент 60х60х40см

1.9 м

9

7

8

4

+1.05

+0.60

+0.00

0.6 м

70 м

115 м (Д-295мм)

15 м

20 м

10 м

1

Турғун суз сатхи 20-25м

Сувнинг пасайиш сатхи 10-15м

Қудуқ бурғилаш Д-295,0мм
h=0,0-115,0 м

Метал қувур Д=219х8мм
h=0,0-115,6 м

Қудуқ бурғилаш Д-295,0мм

5

Тик қудуқ учун насос
ЭЦВ 8-25-100 11,0кВт

2

Қудуқ бурғилаш Д-295,0 мм

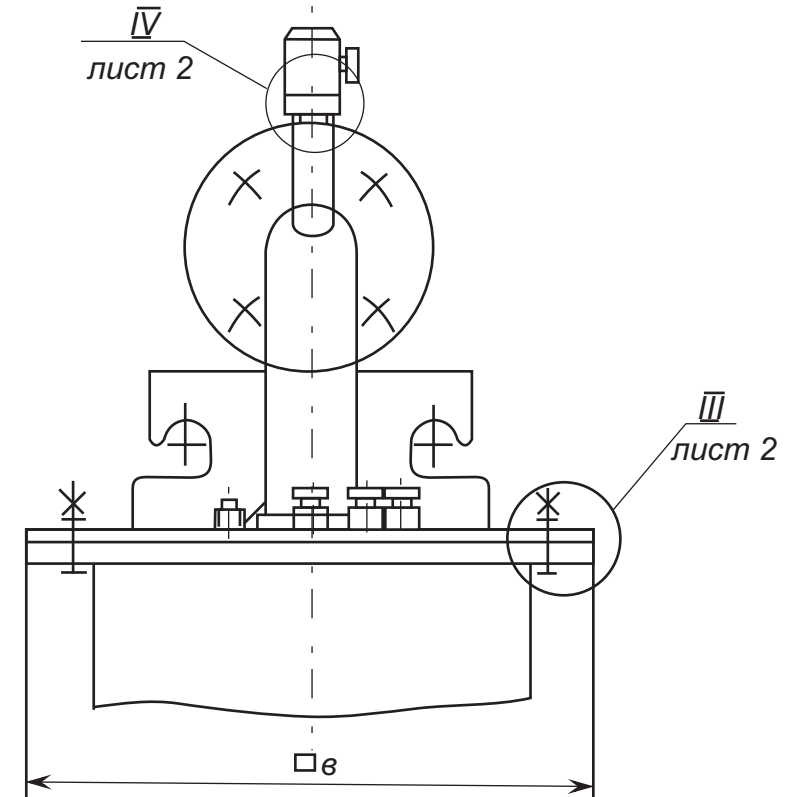
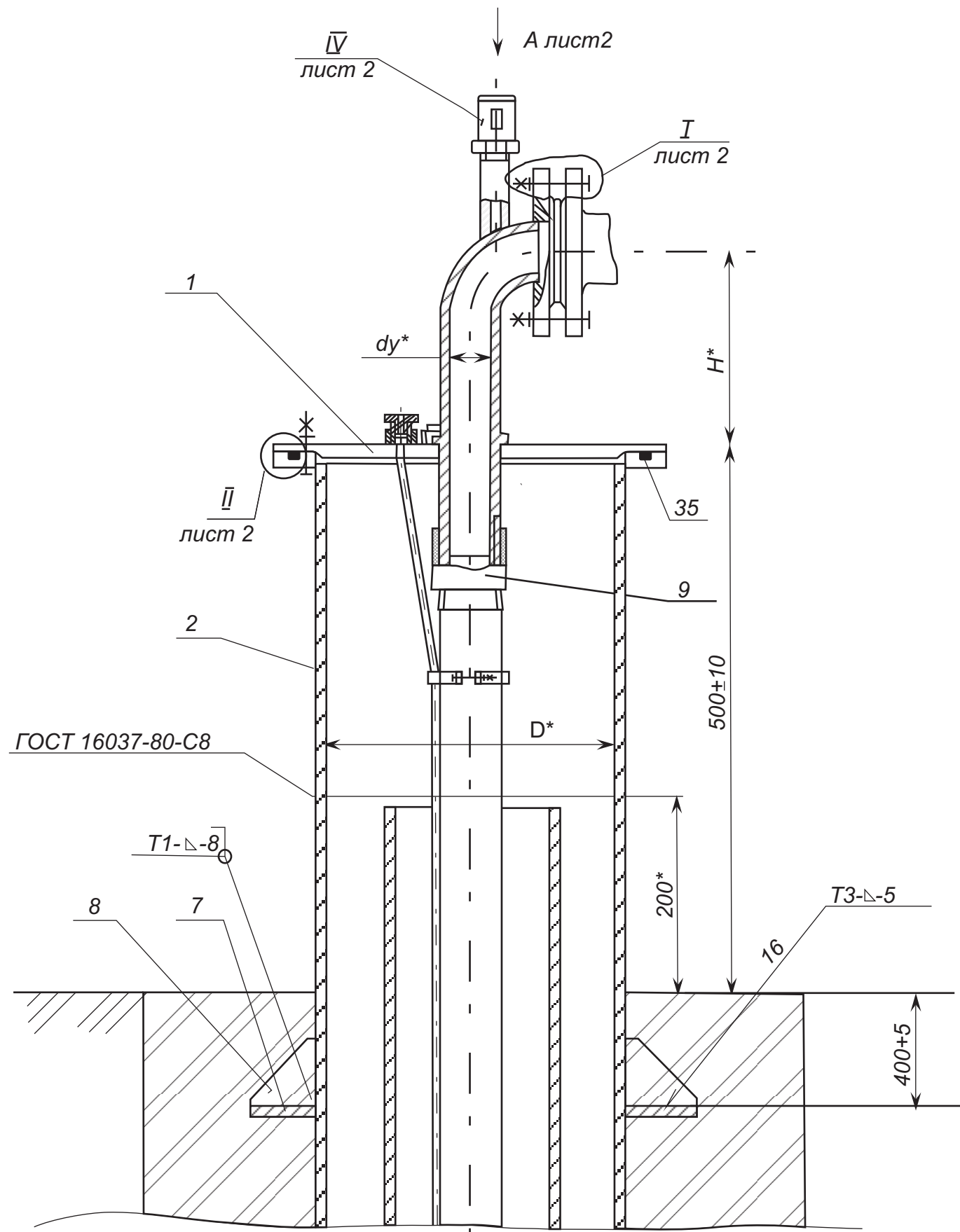
Филтр Д-219х8,0мм
метал қувур h=85-115м

Тиндирғич Дн-219х8мм,
метал қувур h=105-115м

Темир бетон қудуқ Д-1,0м
h=(+0,90

					KOCOH TУMАHИ "ПИСТАЛИ" МФЙ ХУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОФИР ХУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	
Директор	Тоғаев Ф.				Тик қудуқ (скважин)
Л.Б.М.	Тагаев У.				
Бажа­рувчи.	Тагаев Ф.				
					Қидирув ва ишлаб чиқариш қудуғининг гидрогеологик кесими
					"QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA" MCHJ 2026-yil

Тик қудуқни махкамлаш анкерлари



1. *Размеры для справок
2. Неуказанная сварка дуговая по ГОСТ 5264-80
3. Резьбовые поверхности покрыть скажкой УНЗ ГОСТ 19537-83
4. Таблицу исполнений см. рис 3,4

						КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ХУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОФИР ХУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана					
Директор	Тогаев Ф.				Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар	
Л.Б.М.	Тагаев У.					ил	6		
Бажаарувчи.	Тагаев Ф.								
					Тик қудуқни қопқоқ йиғиш чизмаси	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil			

Маҳкамлаш анкерлари

Вид А лист 1

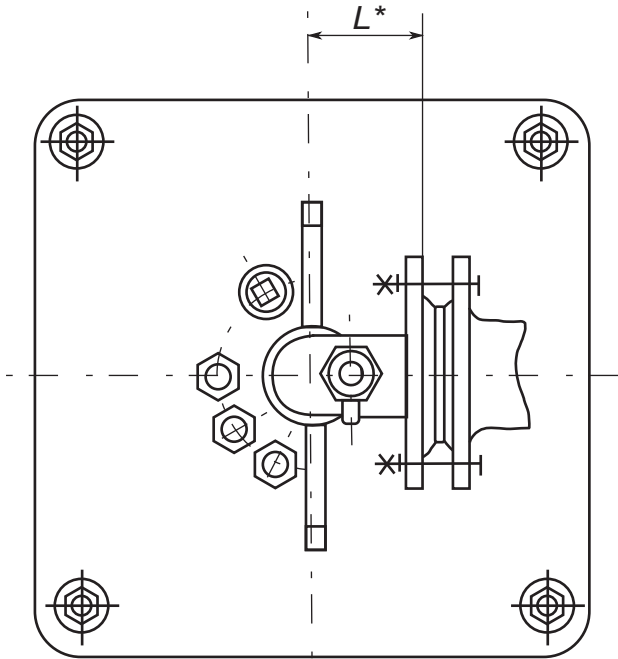


Рис.2

Остальное см.рис.1

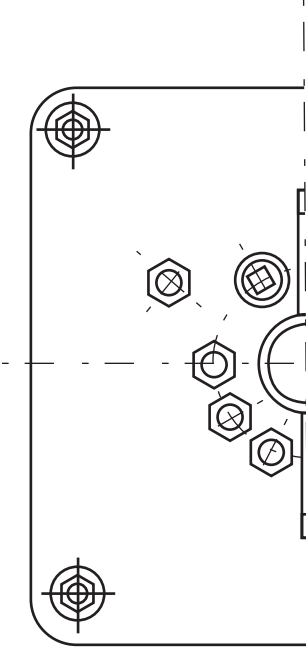


Рис.3

Остальное см.рис.1

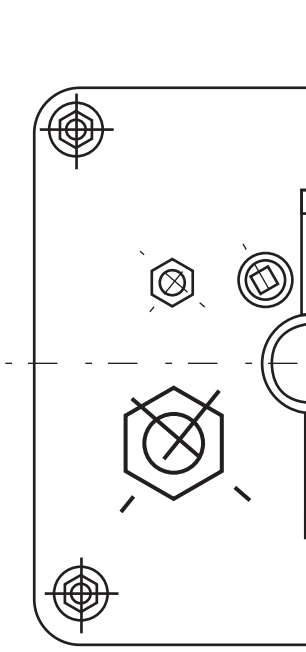
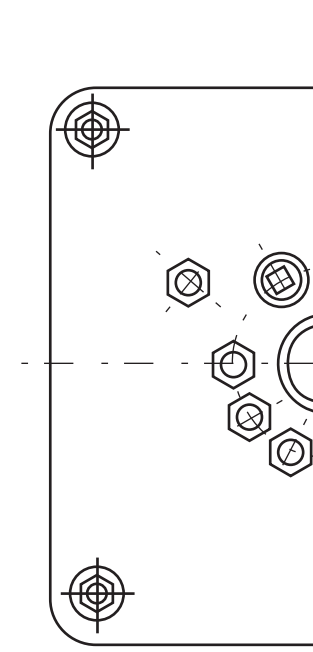
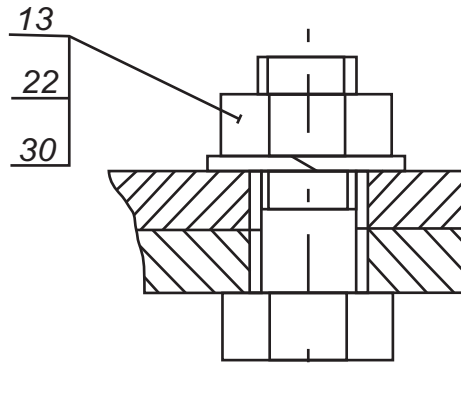


Рис.4

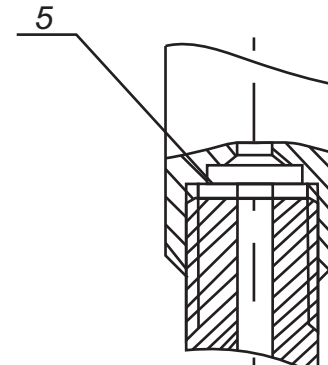
Остальное см.рис.1



III лист 1

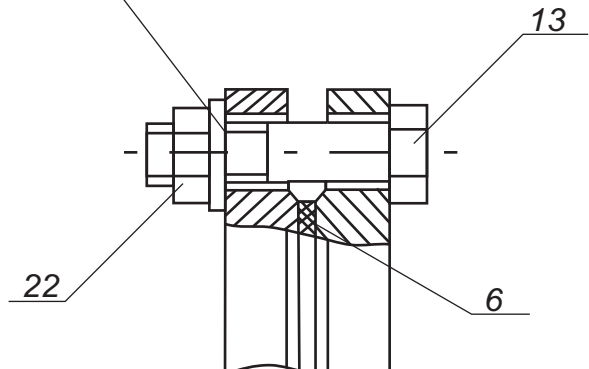


IV лист

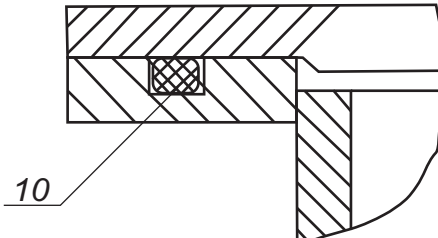


1 лист 1

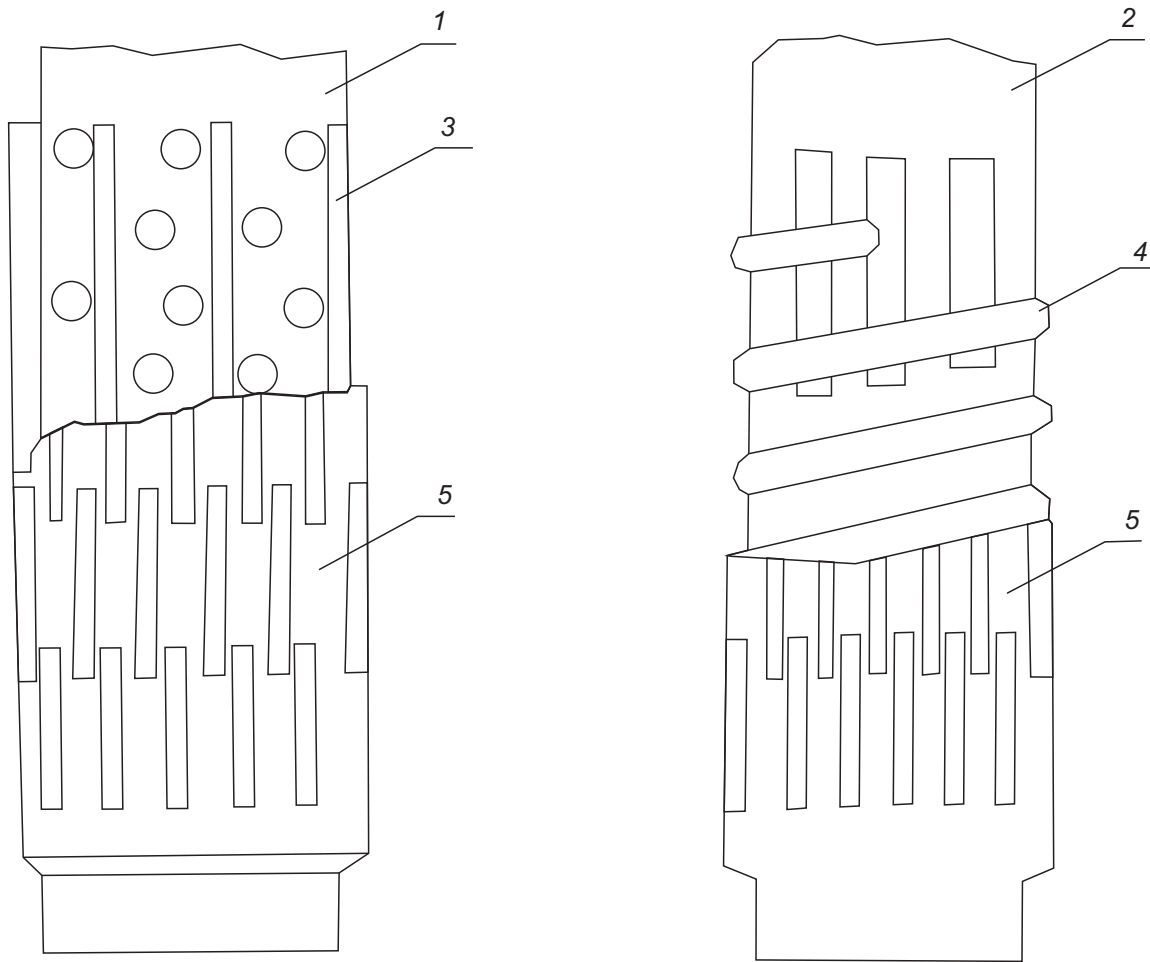
1 лист 1



II лист 1

[illegible]

Филтрнинг кўриниши чизмаси



- 1. Трубчатый каркас с круглой перфорацией
- 2. Трубчатый каркас с щелевой перфорацией
- 3. Подкладочная стержни
- 4. Подкладочная спиральная обмотка
- 5. Обвертка каркаса штампованным просечным листом

					КОСОН ТУМАНИ “ПИСТАЛИ” МФЙ ҲУДУДИДА СУВ ТАЪМИНОТИ ОҒИР ҲУДУДЛАРНИНГ СУВ ТАЪМИНОТИНИ ЯХШИЛАШ.			
Узг.	Варақ	Ҳужжат №	Имзо	Сана	Тик қудуқ (скважин)	Босқич	Варақ	Варақлар
Директор	Тоғоев Ғ.					ИЛ	8	
Л.Б.М.	Тагаев У.							
Бажарувчи.	Тагаев Ғ.				Филтрнинг кўриниши чизмаси	“QASHQADARYO GAZ SANOAT FUQARO LOYIHA” MCHJ 2026-yil		

[illegible]